

Кран шаровой цельносварной полный проход

с удлиненным шпинделем с изоляцией весьма усиленного типа

11с67п 3ЦП.00(01).10 10нж45фт 3ЦП.01.10 10нж46фт 3ЦП.01.10 10нж47фт 3ЦП.01.10



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от -40°C до +180°C
 Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана.
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
 Температура окружающей среды.....не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 УправлениеТ-образный ключ
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037
 Покрытие.....весьма усиленного типа

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

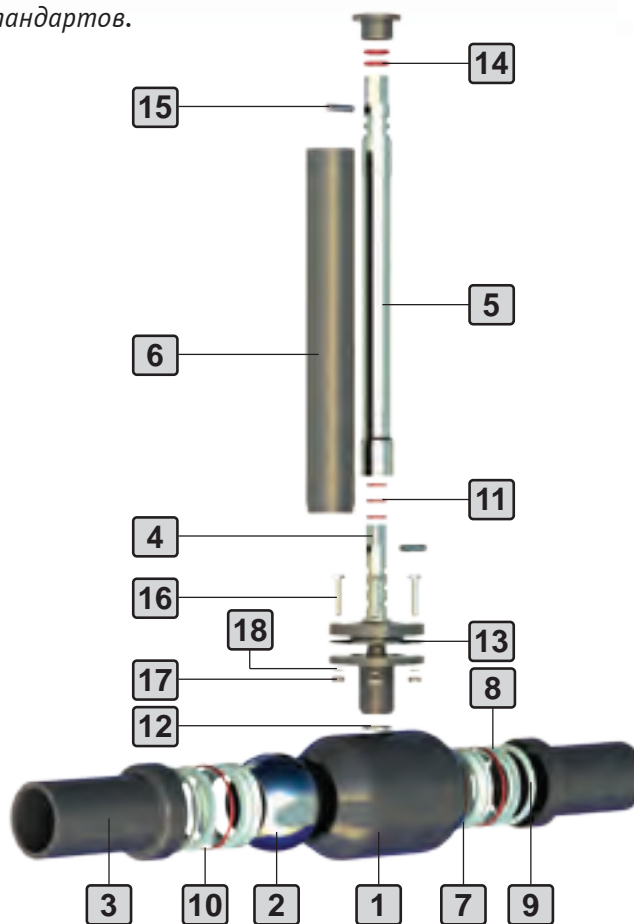
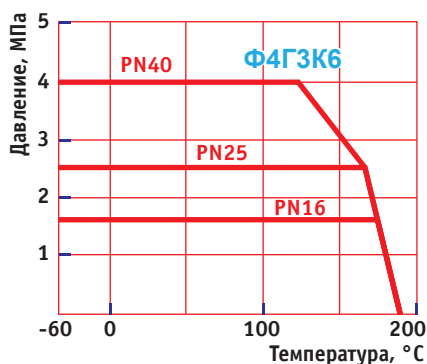
Краны шаровые с покрытием весьма усиленного типа с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Покрытие весьма усиленного типа. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи Т-образного ключа, поворотом на 90° до упоров. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

Т-образный ключ поставляется по отдельному заказу. По заказу комплектуется рычагом.

График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п 3ЦП.00 (У1)	11с67п 3ЦП.01 (ХЛ1)	10нж45фт 3ЦП.01, 10нж46фт 3ЦП.01, 10нж47фт 3ЦП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
5 Удлинитель шпинделя	20Х13		12Х18Н10Т
6 Удлинитель	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
7 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
8 Кольцо опорное	Ст3	09Г2С	12Х18Н10Т
9 Пружина тарельчатая	60С2А		
10 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина СП-81	Резина ИРП 1287
11 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина СП-81	Резина ИРП 1287
12 Кольцо	Фторопласт Ф4		
13 Прокладка	Фторопласт Ф4		
14 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина СП-81	
15 Штифт	Сталь45		
16 Болт	Сталь35		
17 Гайка	Сталь35		
18 Шайба	Ст3		

Основные размеры и масса

Обозначение			PN16										Кв
			мм										
DN	L	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Кв			
11с67п 3ЦП.00.10.016.015	11с67п 3ЦП.01.10.016.015	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.015	15	1500	21	42	42	19	26	12,5	1,0	16,3	
11с67п 3ЦП.00.10.016.020	11с67п 3ЦП.01.10.016.020	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.020	20	1500	28	50	42	19	26	17	1,4	29,5	
11с67п 3ЦП.00.10.016.025	11с67п 3ЦП.01.10.016.025	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.025	25	1500	34	60	42	19	26	24	1,9	43	
11с67п 3ЦП.00.10.016.032	11с67п 3ЦП.01.10.016.032	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.032	32	1500	42	73	42	19	26	30	3,2	89	
11с67п 3ЦП.00.10.016.040	11с67п 3ЦП.01.10.016.040	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.040	40	1500	50 48*	83	42	19	26	37	3,65	230	
11с67п 3ЦП.00.10.016.050	11с67п 3ЦП.01.10.016.050	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.050	50	1500	60 57*	102	42	19	26	48	5,15	265	
11с67п 3ЦП.00.10.016.065	11с67п 3ЦП.01.10.016.065	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.065	65	1500	76	127	60	32	24	64	7,6	540	
11с67п 3ЦП.00.10.016.080	11с67п 3ЦП.01.10.016.080	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.080	80	1500	89	140	73	32	24	75	8,9	873	
11с67п 3ЦП.00.10.016.100	11с67п 3ЦП.01.10.016.100	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.100	100	1500	108 114*	180	73	32	24	98	15	1390	
11с67п 3ЦП.00.10.016.125	11с67п 3ЦП.01.10.016.125	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.125	125	1500	133 140*	210	73	32	24	123	22,1	1707	
11с67п 3ЦП.00.10.016.150	11с67п 3ЦП.01.10.016.150	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.150	150	1500	159 168*	245	73	32	24	148	33,6	2024	
11с67п 3ЦП.00.10.016.200	11с67п 3ЦП.01.10.016.200	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.200	200	1500	219	325	89	50	36	195	44,7	2720	

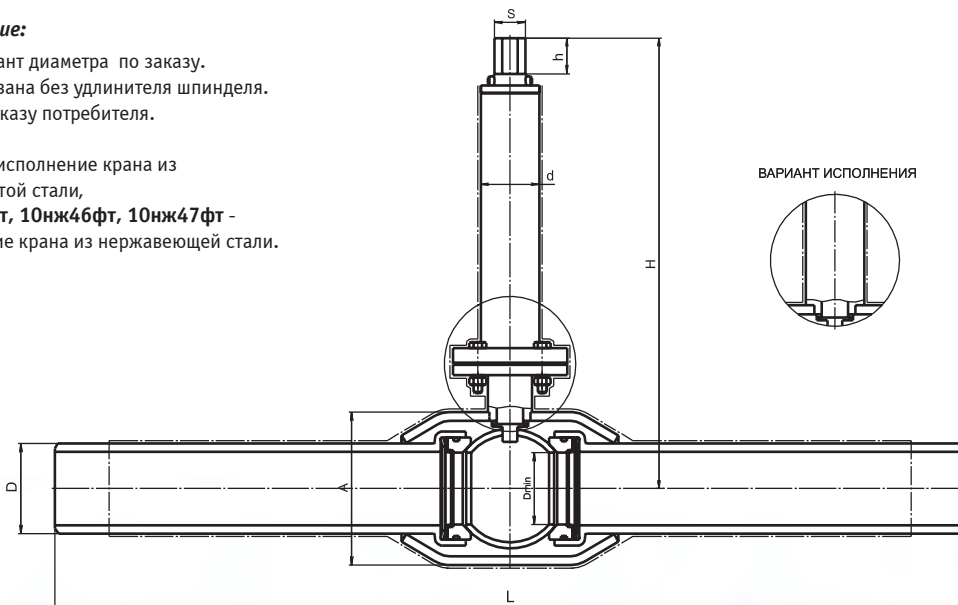
Обозначение			PN25										Кв
			мм										
DN	L	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Кв			
11с67п 3ЦП.00.10.025.015	11с67п 3ЦП.01.10.025.015	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.015	15	1500	21	42	42	19	26	12,5	1,0	16,3	
11с67п 3ЦП.00.10.025.020	11с67п 3ЦП.01.10.025.020	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.020	20	1500	28	50	42	19	26	17	1,4	29,5	
11с67п 3ЦП.00.10.025.025	11с67п 3ЦП.01.10.025.025	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.025	25	1500	34	60	42	19	26	24	1,9	43	
11с67п 3ЦП.00.10.025.032	11с67п 3ЦП.01.10.025.032	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.032	32	1500	42	73	42	19	26	30	3,2	89	
11с67п 3ЦП.00.10.025.040	11с67п 3ЦП.01.10.025.040	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.040	40	1500	50 48*	83	42	19	26	37	3,65	230	
11с67п 3ЦП.00.10.025.050	11с67п 3ЦП.01.10.025.050	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.050	50	1500	60 57*	102	42	19	26	48	5,15	265	
11с67п 3ЦП.00.10.025.065	11с67п 3ЦП.01.10.025.065	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.065	65	1500	76	127	60	32	24	64	7,6	540	
11с67п 3ЦП.00.10.025.080	11с67п 3ЦП.01.10.025.080	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.080	80	1500	89	140	73	32	24	75	8,9	873	
11с67п 3ЦП.00.10.025.100	11с67п 3ЦП.01.10.025.100	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.100	100	1500	108 114*	180	73	32	24	98	15	1390	
11с67п 3ЦП.00.10.025.125	11с67п 3ЦП.01.10.025.125	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.125	125	1500	133 140*	210	73	32	24	123	22,1	1707	
11с67п 3ЦП.00.10.025.150	11с67п 3ЦП.01.10.025.150	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.150	150	1500	159 168*	245	73	32	24	148	33,6	2024	
11с67п 3ЦП.00.10.025.200	11с67п 3ЦП.01.10.025.200	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.200	200	1500	219	325	89	50	36	195	44,7	2720	

Обозначение			PN40										Кв
			мм										
DN	L	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Кв			
11с67п 3ЦП.00.10.040.015	11с67п 3ЦП.01.10.040.015	10нж47фт 3ЦП.01.10.040.015	15	1500	21	42	42	19	26	12,5	1,0	16,3	
11с67п 3ЦП.00.10.040.020	11с67п 3ЦП.01.10.040.020	10нж47фт 3ЦП.01.10.040.020	20	1500	28	50	42	19	26	17	1,4	29,5	
11с67п 3ЦП.00.10.040.025	11с67п 3ЦП.01.10.040.025	10нж47фт 3ЦП.01.10.040.025	25	1500	34	60	42	19	26	24	1,9	43	
11с67п 3ЦП.00.10.040.032	11с67п 3ЦП.01.10.040.032	10нж47фт 3ЦП.01.10.040.032	32	1500	42	73	42	19	26	30	3,2	89	
11с67п 3ЦП.00.10.040.040	11с67п 3ЦП.01.10.040.040	10нж47фт 3ЦП.01.10.040.040	40	1500	50 48*	83	42	19	26	37	3,65	230	
11с67п 3ЦП.00.10.040.050	11с67п 3ЦП.01.10.040.050	10нж47фт 3ЦП.01.10.040.050	50	1500	60 57*	102	42	19	26	48	5,15	265	

Примечание:

- * — вариант диаметра по заказу.
- Масса указана без удлинителя шпинделя.
- H — по заказу потребителя.

11с67п - исполнение крана из углеродистой стали,
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - исполнение крана из нержавеющей стали.



Кран шаровой цельносварной с удлинненным шпинделем с изоляцией весьма усиленного типа

bkarm.ru

(495)925-51-64

11с67п 3ЦП.00(01).3 10нж45фт 3ЦП.01.3 10нж46фт 3ЦП.01.3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды.....от -40°С до +180°С
Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
Полный срок службы.....не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....под приварку
Управление.....Т-образный ключ
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037
Покрытие.....весьма усиленного типа

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

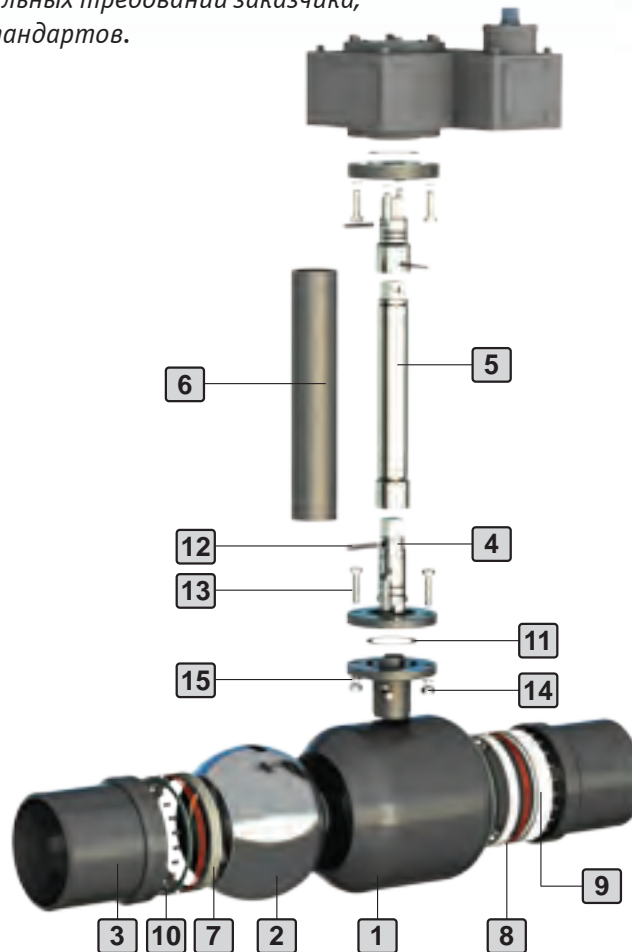
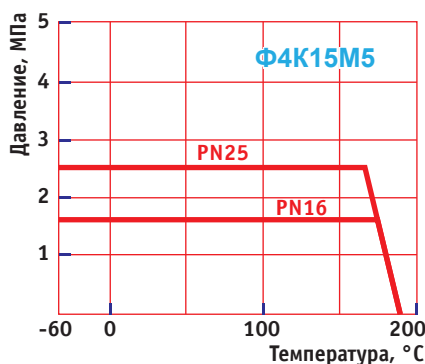
Краны шаровые с покрытием весьма усиленного типа с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлинненным шпинделем. Полный и неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Покрытие весьма усиленного типа. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи Т-образного ключа, вращением штока редуктора. Положение крана при монтаже на трубопроводе произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

Т-образный ключ поставляется по отдельному заказу.

График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п 3ЦП.00 (У1)	11с67п 3ЦП.01 (ХЛ1)	10нж45фт 3ЦП.01, 10нж46фт 3ЦП.01, (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
5 Удлинитель шпинделя	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
6 Удлинитель	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
7 Седло	Фторопласт Ф4К15М5		
8 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина СП-81	Резина ИРП 1287
9 Кольцо опорное	Ст3	09Г2С	12Х18Н10Т
10 Пружина	60С2А		40Х13
11 Прокладка	Фторопласт Ф4		
12 Штифт	Сталь45		
13 Болт	Сталь35		
14 Гайка	Сталь35		
15 Шайба	Ст3		

Основные размеры и масса

PN16																				
Обозначение	DN	мм					кг		по заказу потребителя	DN	L	D	A	H	d	s	h	Dmin	Масса	Kv
		L	D	A	H	d	s	h												
11с67п 3ЦП.00.3.016.250 11с67п 3ЦП.01.3.016.250 10нж45фт 3ЦП.01.3.016.250	250	1500	273	406					250	1500	273	406		89	32	24	245	250	12750	
11с67п 3ЦП.00.3.016.300/250 11с67п 3ЦП.01.3.016.300/250 10нж45фт 3ЦП.01.3.016.300/250	300/250	1500	324	406					270	1500	324	406		89	32	24	245	270	6420	
11с67п 3ЦП.00.3.016.300 11с67п 3ЦП.01.3.016.300 10нж45фт 3ЦП.01.3.016.300	300	1500	324	476					295	1500	324	476		89	32	24	295	295	19550	
11с67п 3ЦП.00.3.016.400 11с67п 3ЦП.01.3.016.400 10нж45фт 3ЦП.01.3.016.400	400	1500	406	656					382	1500	406	656		114	32	24	382	715	31620	
11с67п 3ЦП.00.3.016.500 11с67п 3ЦП.01.3.016.500 10нж45фт 3ЦП.01.3.016.500	500	1500	530	814					487	1500	530	814		114	32	24	487	1100	50150	

PN25																				
Обозначение	DN	мм					кг		по заказу потребителя	DN	L	D	A	H	d	s	h	Dmin	Масса	Kv
		L	D	A	H	d	s	h												
11с67п 3ЦП.00.3.025.250 11с67п 3ЦП.01.3.025.250 10нж46фт 3ЦП.01.3.025.250	250	1500	273	406					250	1500	273	406		89	32	24	245	250	12750	
11с67п 3ЦП.00.3.025.300/250 11с67п 3ЦП.01.3.025.300/250 10нж46фт 3ЦП.01.3.025.300/250	300/250	1500	324	406					270	1500	324	406		89	32	24	245	270	6420	
11с67п 3ЦП.00.3.025.300 11с67п 3ЦП.01.3.025.300 10нж46фт 3ЦП.01.3.025.300	300	1500	324	476					295	1500	324	476		89	32	24	295	295	19550	
11с67п 3ЦП.00.3.025.400 11с67п 3ЦП.01.3.025.400 10нж46фт 3ЦП.01.3.025.400	400	1500	406	656					382	1500	406	656		114	32	24	382	715	31620	
11с67п 3ЦП.00.3.025.500 11с67п 3ЦП.01.3.025.500 10нж46фт 3ЦП.01.3.025.500	500	1500	530	814					487	1500	530	814		114	32	24	487	1100	50150	

Примечание:

Масса указана без удлинителя шпинделя.

H — по заказу потребителя.

11с67п - исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - исполнение крана из нержавеющей стали.

